



Apdo. 26, Barrio Euba, s/n. - 48340 AMOREBIETA VIZCAYA
ESPAÑA
Tel.: (34) 94 630 00 55 - Fax: (34) 94 630 01 34

TH-210

Características técnicas

MOTOR

Perkins, 4 cilindros.
Refrigerado por agua.
Potencia: 31,7 KW

TRACCIÓN

Tracción permanente a las 4 ruedas con embrague de seguridad. Desconector electro-hidráulico de la tracción trasera.

TRANSMISION

Hidrostática, con motor de 2 velocidades y bomba de caudal variable. Inversión de marchas y cambio de gama Rápido-Lento mediante un único mando eléctrico. Regulación de la velocidad mediante pedal de acelerador desde 0 a 9 Km/h en gama lenta y desde 0 a 22 Km/h en gama rápida. Aproximación lenta, mediante pedal Inching. Puentes diferenciales con reducciones epicicloidales. Puente delantero con frenos de disco múltiples en baño de aceite, montados antes de la reducción.

DIRECCIÓN

Hidrostática, con válvula de prioridad. Cilindro de dirección de doble vástago integrado en el puente direccional.

FRENOS

Doble sistema de frenos de servicio:
-Hidrostático a las 4 ruedas mediante la transmisión.
-De discos múltiples en baño de aceite, con accionamiento hidráulico por pedal, en el eje delantero. Freno de estacionamiento sobre el freno de servicio, con accionamiento mecánico independiente.

CIRCUITO HIDRAULICO

Bomba de caudal máx. 30 lit/min. Presión de 180 bar.
Movimientos de mástil por mando Joystick. Mando independiente para servicios auxiliares. Válvula reguladora para la velocidad de descenso del mástil y válvula compensadora para los cilindros de inclinación. Filtro de aceite con indicador de colmatación. Control de temperatura del aceite hidráulico.

EQUIPO ELECTRICICO

Alternador de 55 Amp. Batería de 12V-110 Amp. Iluminación y señalización de acuerdo a la normativa vigente. Avisador acústico de marcha atrás. Girofaro.

PUESTO DE CONDUCCION

Plataforma ergonómica montada sobre amortiguadores. Visibilidad total, mandos laterales, fácil acceso. Asiento de suspensión regulable según peso del conductor, regulable en longitud y altura. Cuadro de instrumentos integral con indicadores de revoluciones del motor, temperatura y nivel de combustible y pilotos de control para el resto de las funciones. Cuenta horas de trabajo. Mando para cambio de luces intermitentes y claxon. Mando para inversor y cambio de marchas con sistema de seguridad de arranque.

RUEDAS

Ruedas delanteras:
11,50/80-15,3 (14 PR).
Ruedas traseras:
10,0/75-15,3 (8 PR).

PESOS EN VACÍO

4-RM: 3.800 Kg.

PENDIENTE SUPERABLE (a plena carga)

38%

CAPACIDAD DE CARGA

2.100 Kg

EQUIPO DE SERIE

Mástil duplex, desplazador lateral y horquillas de 1 mt.

EQUIPO OPCIONAL

- Mástiles duplex y triplex, con elevación libre y altura de elevación hasta 6 mts. - Horquillas de diversas medidas. - Cuchara de áridos para 500 lit. - Barredora. - Cabina.